



---

# ARDEX IFS MIX

## "INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM"

**Mortero autonivelante en capa media y gruesa  
para suelos continuos en zonas industriales**

---

Con EFECTO ARDURAPID

Para la obtención de suelos continuos

Especial para suelos de uso industrial

Para grosores de 8 a 50 mm.

En base cemento

Bombeable

En interiores

Rápida puesta en servicio

---

Empresa certificada según  
ISO 9001:2000 por LRQA



Registro nº E202150



ARDEX CEMENTO, S.A.

Pol. Ind. Pla de Llerona - C/. Holanda, 18  
Tel. 93 846 62 52 - Fax 93 846 74 38  
08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona)  
Internet: <http://www.ardex.es> - E-mail: [ardex@ardex.es](mailto:ardex@ardex.es)

# ARDEX IFS MIX "INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM"

## Mortero autonivelante para suelos industriales en capa media y gruesa (8-50 mm)

Mortero autonivelante para la creación de suelos continuos en zonas industriales.

### Campo de aplicación:

Nivelación y renovación de pavimentos de hormigón, soleras de cemento y anhidrita, revestimientos cerámicos, no cerámicos y otros.

Creación de superficies para la colocación de revestimientos cerámicos, piedra natural y otros revestimientos.

Creación de soleras en sectores industriales y comerciales, sellados posteriormente con revestimiento de protección.

Sólo en interiores.

### Características:

Polvo a base de cementos especiales y plastificantes con buena capacidad de dispersión y rellenos especiales.

Mezclado con agua se obtiene un mortero suave, autonivelante y bombeable, el cual es trabajable 1/2 hora y transitable en 2 horas.

El mortero seca y endurece por hidratación, sin retracción, evitando la aparición de fisuras.

### Preparación del soporte:

El soporte debe estar seco, limpio, compacto, libre de polvo y agentes separadores. Para evitar la aparición de burbujas de aire y mejorar la adherencia en soportes porosos, éstos se deben preparar con Ardex P51, imprimación diluida con agua en proporción 1:1.

Sobre soportes densos y no porosos se aplicará la imprimación ARDEX EP2000 con sembrado posterior de arena de cuarzo.

El soporte deberá permanecer siempre seco.

### Modo de empleo:

En un recipiente limpio se vierte agua limpia y se añade el polvo, removiendo fuertemente con un agitador, hasta obtener un mortero homogéneo y fluido.

La relación de mezcla es de 4 - 4 1/4 l. por 25 Kg.

El mortero se puede trabajar aprox. 1/2 hora a temperaturas entre 18-20 °C.

Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen el tiempo de trabajabilidad.

El mortero se extiende fácilmente.

### Espesores de capa:

Sobre pavimentos de hormigón, soleras de cemento y soportes lisos no porosos, a los cuales se les haya aplicado un puente de unión a base de ARDEX EP2000 arenado, se puede aplicar un espesor de capa desde 8 hasta 50 mm de ARDEX IFS MIX.

Si se requiere una planimetría máxima en espesores superiores a los 25 mm, se recomienda ejecutar el trabajo en dos fases, aplicando una primera capa de relleno con ARDEX IFS MIX y una segunda capa de ARDEX IFS con un máximo de 5 mm.

Trabajar el ARDEX IFS MIX a temperaturas superiores a los 5°C. La capa superficial tiene que ser protegida de un secado demasiado rápido por la acción del sol y las corrientes de aire.

**Obras pequeñas:** En un recipiente de unos 50l. de capacidad verter de 8 a 8.5 l. de agua limpia. Con la ayuda de un mezclador eléctrico se mezclan 50 Kg. = 2 sacos de ARDEX IFS MIX hasta obtener un mortero sin grumos y homogéneo.

**Obras grandes:** para el bombeo del mortero son apropiadas las bombas helicoidales, cilíndricas o continuas que sean capaces de impulsar 20-40 l. de mortero por minuto.

Se deben lubricar las mangueras con una mezcla de 1 saco de ARDEX IFS MIX y 8 l. de agua. La utilización de lechada de cemento está prohibida para la lubricación de las mangueras.

Se debe lavar la máquina y las manguera si éstas no son utilizadas durante más de 1/2 hora.

El mortero ARDEX IFS MIX se puede aplicar con patín extendedor y alisar con la llana de alisado.

### Elaboración de capas útiles en ámbito industrial y comercial:

La capacidad de carga del soporte, sea solera de cemento (ZE 30- ZE 50) u hormigón tiene que ser resistente a la carga.

El soporte debe ser tratado mediante granallado o fresado a fin de eliminar impurezas, agentes separadores, zonas superficialmente disgregadas y acumulación de aglutinantes. Estas superficies preparadas se tienen que imprimir con ARDEX P51 diluido con agua 1:1. En ciertos casos podría ser necesario una imprimación con ARDEX EP2000 con sembrado de arena.

ARDEX IFS MIX es resistente a la carga, tal y como está asignado en la parte 1 de la correspondiente hoja de trabajo AGI A 12 de "Pavimentos industriales", para soleras de cemento con solidez de clase ZE 30- ZE 50 sin carga de arrastre.

### Recomendaciones:

ARDEX IFS MIX no se puede utilizar en exteriores y en zonas constantemente húmedas.

### Advertencia:

Contiene cemento. Reacciona alcalinamente. Proteger la piel y los ojos.

En caso de contacto con los ojos lavar intensamente con agua y consultar al médico.

Una vez seco el producto es inofensivo fisiológica y ecológicamente.

GISCODE ZP 1 = contiene cemento, pobre en cromato.

### Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

<b>Relación de mezcla:</b>	Aprox. 4 l. de agua para 25 kg. de polvo, lo que corresponde aprox a 1 vol. de agua : 4 vol. de polvo
<b>Densidad:</b>	Aprox 1.5 Kg/l.
<b>Densidad del mortero en fresco:</b>	Aprox 2.1 Kg/l.
<b>Consumo de material:</b>	Aprox. 1.7 Kg. Polvo/m <sup>2</sup> /mm.
<b>Tiempo abierto:</b>	Aprox. 25 minutos (a 20°C)
<b>Tiempo de trabajabilidad (a 20°C):</b>	Aprox. 1/2 hora
<b>Sellado de protección con ARDEX COAT:</b>	Después del vertido del mortero Hasta 10 mm: 1 día Hasta 30 mm: 3 días
<b>Resistencia a la compresión:</b>	Después de 1 día: aprox 14.0 N/mm <sup>2</sup> Después de 7 días: aprox 21.0 N/mm <sup>2</sup> Después de 28 días: aprox 32.0 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistencia a la flexotracción:</b>	Después de 1 día: aprox 3.8 N/mm <sup>2</sup> Después de 7 días: aprox 5.5 N/mm <sup>2</sup> Después de 28 días: aprox 8.8 N/mm <sup>2</sup>
<b>Dureza Brinell:</b>	Después de 1 día aprox. 63 N/mm <sup>2</sup> Después de 7 días: aprox 68 N/mm <sup>2</sup> Después de 28 días: aprox 95 N/mm <sup>2</sup>
<b>Apto mobiliario con ruedas:</b>	Si
<b>Envase:</b>	Sacos de 25 Kg.
<b>Almacenaje:</b>	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.

Ardez se hace responsable de la calidad de sus productos.

Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas. Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación.

Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico.

La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.